

3.1.3. ПРЯМАЯ СТУПЕНЬ

Прямая ступень – самая распространённая и простая в изготовлении деталь лестницы. Такие ступени используются в лестнице (или фрагменте лестницы) без поворотов (**рисунок 1**). Они имеют форму правильного прямоугольника, у которого передняя грань параллельна задней, а торцы обрезаны под 90° к граням и пластям (**рисунок 2**).

Все ступени для лестницы изготавливаются из столярного щита толщиной 40 мм.

Передние углы прямых ступеней делают закруглёнными (**рисунок 3**). Радиус закругления углов - 3-4 см. Задние углы остаются прямыми, только слегка притупляются мелкой шкуркой.

Верхняя передняя и две боковые кромки закругляются фрезерованием, причём радиус закругления передней кромки может быть больше (16-18 мм) (**рисунок 4**), чем радиус боковых кромок (8-10 мм) (**рисунок 5**). Нижние кромки также только притупляются мелкой шкуркой.



Рисунок 1



Рисунок 2



Рисунок 3



Рисунок 4

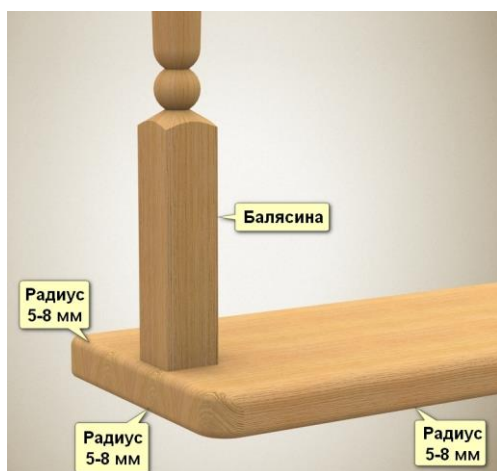


Рисунок 5